

Rotor et paliers

Des pièces hyper-renforcées

Le rotor est équipé de couteaux bêches en acier Domex laminé et traité au bore, qui les rend plus résistants à l'usure. Leur forme et leur angle d'attaque sont étudiés pour éviter le lissage de fond de terrain (semelle) qui serait néfaste au développement des semis. Selon le choix de l'utilisateur, ils peuvent être maintenus par de simples couronnes ou bien renforcés par des doubles couronnes pour travailler en terrain difficile. Le rotor est par ailleurs monté à ses extrémités sur des paliers à double rangée de galets oscillants, beaucoup plus résistants que des paliers à billes. Ces pièces disposent également d'un système de sécurité à triple parcours évitant qu'un élément intrusif tel qu'une ficelle, un fil de fer ou bien un morceau de plastique ne s'insère dans les roulements et ne vienne endommager les joints Spi situés à l'intérieur.

Le palier, à gauche, et le rotor, dont on voit ici l'un des couteaux monté entre deux flasques (double couronne), sont reliés par un système en labyrinthe à triple parcours rendant impossible l'intrusion d'objets fins.



Rouleau

Un déport hydraulique bien utile

Le rouleau de finition est réglable en hauteur via deux manivelles pour les modèles de la série RSH-M ou bien à l'aide d'un système de bras latéraux pour les modèles supérieurs. Plus il est déporté vers le haut, plus la machine peut s'enfoncer dans le sol et donc travailler en profondeur. L'ajout d'un déport hydraulique, disponible en option, s'avère presque indispensable sur les machines des gammes RSG, RSC et RSE qui travaillent sur des



Le rouleau est composé d'un métal plat qui n'accroche pas le sol contrairement au métal déployé. Il peut ainsi travailler sur un terrain humide et collant. Sur les modèles RSH-M, sa hauteur est réglable via deux manivelles.



Sur les gammes supérieures (RSC, RSG, RSE), le déport hydraulique optionnel (visible ici à gauche) est bien utile pour travailler sur les bordures ou éviter les obstacles en terrain difficile, sachant que le rouleau dépasse la largeur de la machine.

terrains très accidentés ou bien le long des bordures (piscine, massifs, etc.). Pour des raisons techniques et de finition, notamment côté transmission, le rouleau de ces machines dépasse en effet sur les côtés de 25 à 40 cm par rapport à la largeur du châssis. Le déport hydraulique permet donc à l'utilisateur de translater le rouleau jusqu'à 40 cm, à gauche ou à droite.

Embrayage et attelage

Sécurité et souplesse d'utilisation

Le rotor est entraîné par une chaîne, l'arbre à transmission venant du boîtier étant positionné sur la partie supérieure du châssis. Ce boîtier est relié à un embrayage sécurisé positionné sur la prise de force du tracteur. Il peut fonctionner, au choix de l'utilisateur, avec un boulon de rupture de cisaillement, un cardan à sécurité par disques de friction externe ou encore un cardan à déclenchement automatique. Une énorme pierre qui se coince entre le rotor et le châssis déclenche donc, grâce à l'un ou l'autre de ces équipements, l'arrêt immédiat de l'entraînement. Le caillou retombe au sol de lui-même sans se bloquer dans la machine. Sur toutes les gammes, hormis les modèles RSH, les bras du triangle d'attelage disposent quant à eux d'attaches réglables en longueur qui permettent d'ajuster la distance entre l'enfouisseur et le tracteur, vis-à-vis du cardan. De plus, l'extrémité



Sur la barre de poussée du troisième point (ici, modèle RSH-M), l'utilisateur a le choix d'insérer une clavette dans le trou du haut (position fixe) ou bien dans la lumière, c'est-à-dire le trou oblong situé en dessous. Cette position flottante permet d'incliner la machine en arrière pour assurer une sortie propre du terrain.

de la barre de poussée du troisième point dispose d'un système avec une ou deux lumières d'articulation selon la taille des machines. Elles permettent d'incliner légèrement l'enfouisseur vers l'arrière à chaque fois qu'il s'apprête à sortir du terrain, évitant ainsi de laisser derrière lui un trou ou bien une butte.

Témoignage

André Marly

Responsable du parc matériel de la société Tarvel



Mon entreprise a acheté un enfouisseur Massano RSE de 2,80 mètres de large pour préparer un sol particulièrement difficile cet été en bordure de l'autoroute A89. La surface était en effet recouverte de blocs de pierres mesurant jusqu'à 30 cm voire plus. Cette machine est la seule de notre parc matériel qui a pu effectuer ce travail sans jamais casser la moindre dent de rotor. Ce point est important car, avec des marques concurrentes, nous cassons jusqu'à 10 ou 15 dents par jour sur ce type de chantier, ce qui représente à chaque fois un budget allant de 90 à 135 euros pour les remplacer. Aussi, bien que ce type de matériel soit plus cher à l'achat (environ 25 000 euros HT), je pense que ce montant sera rapidement absorbé par l'économie réalisée sur son entretien. Je suis aussi impressionné par sa vitesse d'exécution : dans nos conditions extrêmes de travail, cette machine avance à 1,5 km/h en moyenne contre 600 m/h pour les modèles des autres marques.